

## Desafío

### Situación

Bomba existente tiene un alto costo de remplazo de \$50K. Tiempo de parada asociado de 4 semanas, costo estimado de >\$300K

### Objetivos

- Restaurar bomba
- Prevenir tiempo de parada de 4 semanas

### Causa Raíz

Daño a la bomba debido a falla en rodamiento causando que el impulsor impacte la carcasa de la misma



Bomba considerada para deshecho.

## Solución

### Preparación

Bomba dañada evaluada en \$20K

- Limpiar con vapor a 100 bar (1400psi)
- Granallado a SA 2,5 con 75µ (3mil) de perfil superficial.

### Aplicación

- Enmascarar superficies de sellado antes de recubrir
- Reconstruir secciones corroídas y picadas con **ARC 858**
- Aplicar 3 capas de **ARC S2** a EPS final de 1,5mm (60 mil)



Preparación de superficie.

## Resultados

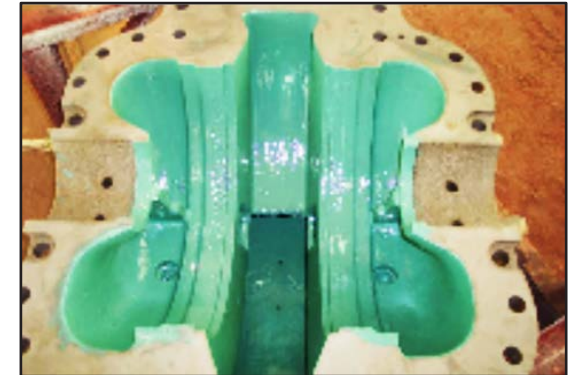
### Reporte del Cliente

Bomba ha operado durante 30 meses sin problemas

### Costos Evitados Reportados por Cliente

Bomba nueva	\$ 55.000
4 semanas de parada	\$ 300.000
<b>Reparación con ARC</b>	<b>\$ 19.000</b>
<b>Ahorro total</b>	<b>\$ 336.000</b>

\$=USD



Bomba reconstruida lista para uso.